

ボイラもエアも水処理設備も

あなたの工場の現状を ミウラが「見える化」

見えてくる課題に
ベストな改善策を
ご提案!

ミウラの診断から始まる

工場トータルソリューション

ミウラでは、工場省エネの第一歩として各種設備の省エネルギー診断を実施しております。

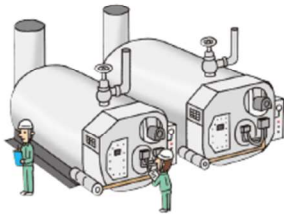
現在までの総分析件数は、35,000件以上!

まずは、エネルギーの現状を「見える化」し、課題を発見します。さらに解決策をご提案します。



現状を「見える化」し、最適な稼働方法、設備をご提案!

蒸気設備



見える化

- 運転効率
- CO₂排出量
- 起蒸時間
- 設備負荷率・季節変動
- 蒸気単価・原単位
- 着火回数



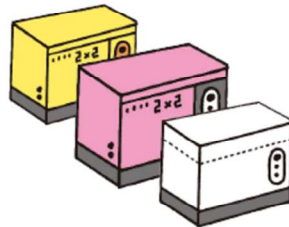
ご提案

- 高効率設備への更新
- 適正容量の選定
- 自動送気の導入
- 設定圧力、台数制御の最適化 etc...



小型貫流蒸気ボイラSQ

コンプレッサ設備



見える化

- 電力ピーク
- 空気単価・原単位
- 空気負荷
- 稼働順



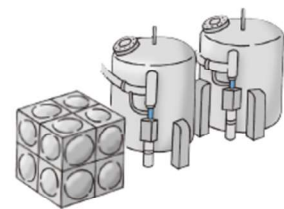
ご提案

- 蒸気駆動エアコンプレッサの導入
- 熱回収式電動エアコンプレッサの導入
- インバータ機の導入
- 設定圧力の見直し
- 台数制御の実施
- 漏れ空気調査 etc...



蒸気駆動エアコンプレッサSD

水処理設備



見える化

- 水使用負荷
- 薬品投入量、水質分析
- 処理水単価・原単位



ご提案

- 適正容量の選定
- 薬注管理の検証
- 水源切替えの検討 etc...



塔式ろ過装置WA

省エネ診断、受付中

実施
フロー

お申し
込み

測
定

デー
タ解
析

ご報
告



ミウラの診断ポイント!ここがスゴイ!

ボイラ診断

エア診断

水流量診断

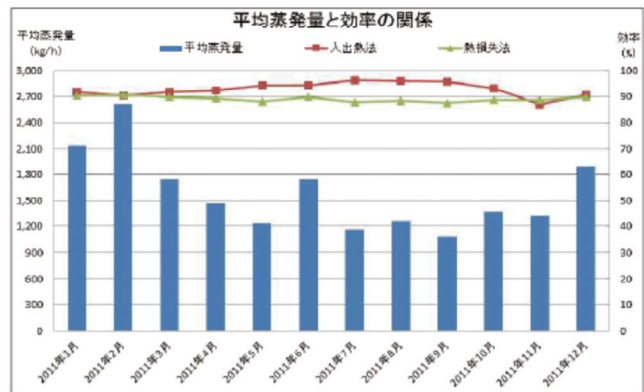
ボイラ診断

日誌分析

ミウラの日誌分析“ここがスゴイ”

ボイラの管理日誌をお借りしてデータを解析し、**季節変動など通年傾向を確認**します。

- 効率は、入出熱法、熱損失法で算出。データの信頼性も検証します。
- 高効率最新設備に入替えた場合の**コストメリットを試算**します。
- コスト削減を燃料だけでなく、維持費なども加味した諸費用からアプローチします。

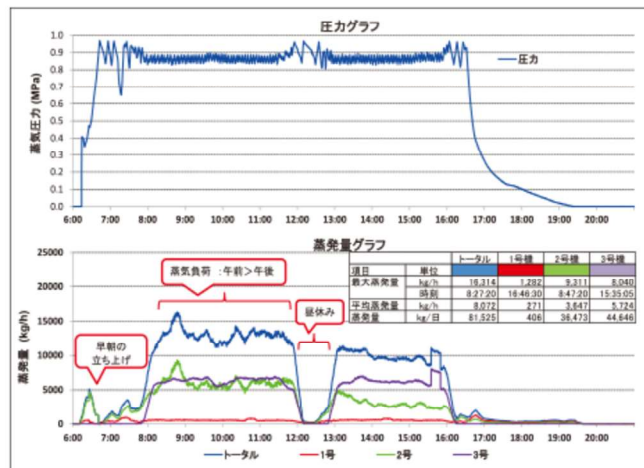


負荷分析

ミウラの負荷分析“ここがスゴイ”

ミウラが自社開発した負荷分析装置を使用して、蒸気変動を秒単位で測定することで、**最適な容量選定**を行うことができます。

- 他社、自社ボイラ、年式問わず計測可能です。
- 多種多様な信号に対応した**「非接触センサ」**を活用することで、原則、データ計測にあたってボイラを停止させません。

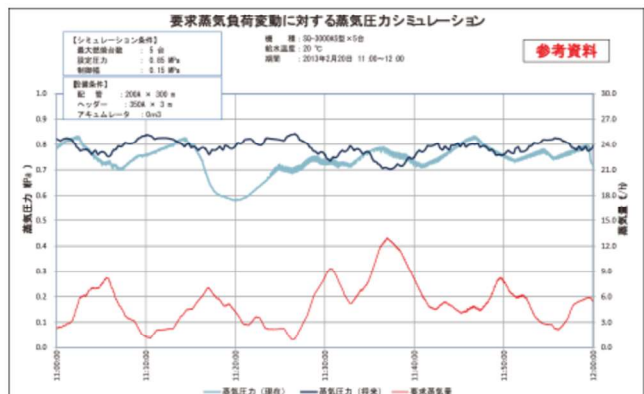


シミュレーション

ミウラのシミュレーション“ここがスゴイ”

最新設備へ入替えた場合の、**負荷追従性を事前にシミュレーション**し評価します。装置の電子制御基盤もすべて自社生産のため、高いシミュレーション精度となっております。

- 本社実演ルームで実証確認 (見学可能)



ミウラの診断ポイント！ここがスゴイ！

ボイラ診断

エア診断

水流量診断

エア診断

ミウラのエア診断 “ここがスゴイ”

測定した電流値から、**見えない空気量を「見える化」**。
既設コンプレッサの**気付かなかった問題点**を調査・解決
案をご提案します。ミウラのエアコンプレッサ 導入シ
ミュレーションも実施します。

Point.1 電流値を測定します。

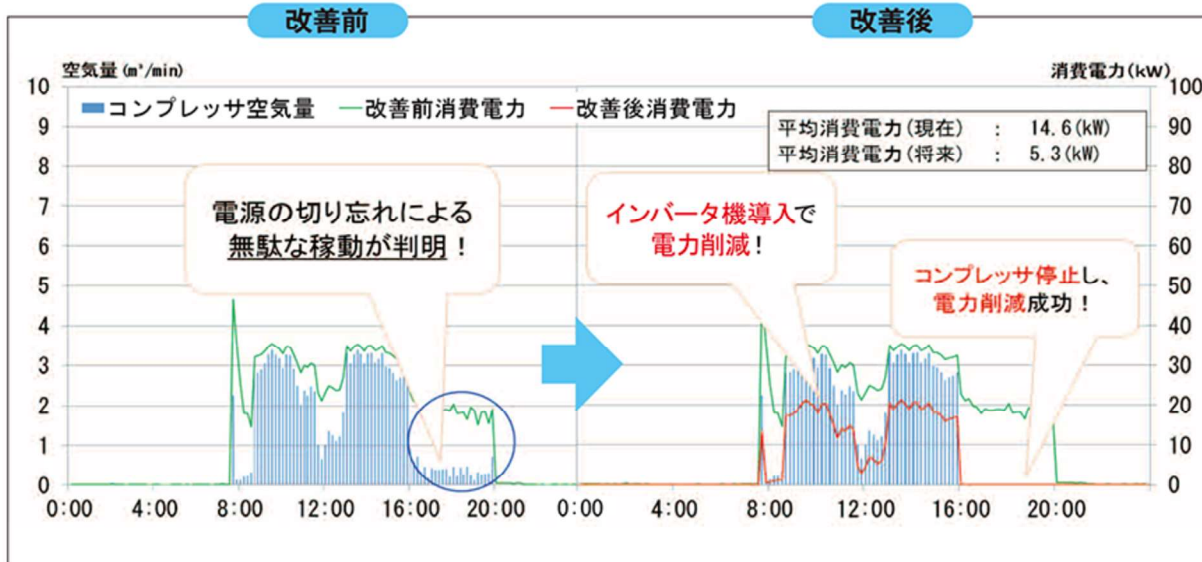


測定機器

Point.2

現状把握の結果から**最適な稼働方法をご提案**します。

- 稼働順の見直し
- 無駄なアンロードの削減
- インバータ機の導入
- エア漏れの確認



Point.3

コンプレッサとボイラとの同時計測により、蒸気駆動エアコンプレッサ (SD)、
熱回収式電動エアコンプレッサ (VA) との**マッチング調査**を実施します。
これらの導入が難しい場合でも、インバータ化や台数制御導入など**最適な省工ネ
システムをご提案**します。

ラインナップ	SD	VA	インバーター化
圧縮機の動力	蒸気	電気	電気
圧縮熱回収	○	○	×

大 ← 省エネ効果 → 小

高 ← イニシャルコスト → 低

ミウラの診断ポイント！ここがスゴイ！

ボイラ診断

エア診断

水流量診断

エア診断

ミウラのエア診断 “ここがスゴイ”

測定した電流値から、**見えない空気量を「見える化」**。
既設コンプレッサの**気付かなかった問題点**を調査・解決
案をご提案します。ミウラのエアコンプレッサ 導入シ
ミュレーションも実施します。

Point.1 電流値を測定します。



測定機器

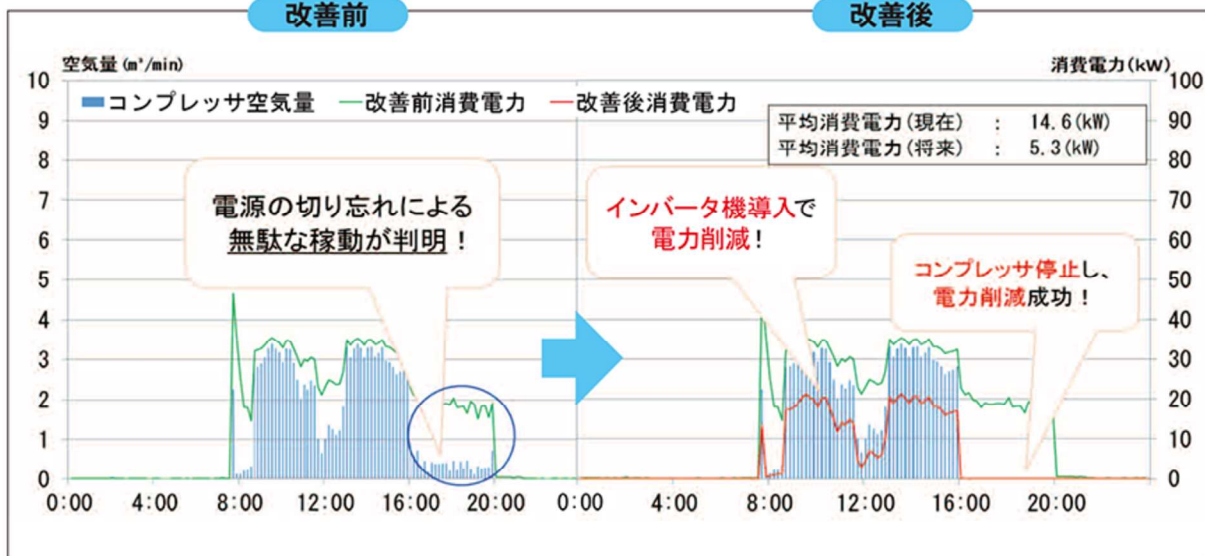
Point.2

現状把握の結果から**最適な稼働方法をご提案**します。

- 稼働順の見直し
- 無駄なアンロードの削減
- インバータ機の導入
- エア漏れの確認

改善前

改善後



Point.3

コンプレッサとボイラとの同時計測により、蒸気駆動エアコンプレッサ (SD)、
熱回収式電動エアコンプレッサ (VA) との**マッチング調査**を実施します。
これらの導入が難しい場合でも、インバータ化や台数制御導入など**最適な省エネ
システムをご提案**します。

ラインナップ	SD	VA	インバーター化
圧縮機の動力	蒸気	電気	電気
圧縮熱回収	○	○	×

大 ← 省エネ効果 → 小

高 ← イニシャルコスト → 低